

ウェット/ドライ工程の製造技術と流動解析

～ 塗工・乾燥・送液・混練 ～

26年 **12月9日(水)** [セミナー] 10:00～16:40 [ネットワーキング] 17:00～19:00 定員 **35** 名

会場

京都市リサーチパーク 東地区1号館4F A会議室
(京都市下京区中堂寺南町134) JR丹波口駅から徒歩5分 <https://www.krp.co.jp/access/>

参加費

[会場] 17,600円(税込) [内訳] PDF資料、昼食(弁当)
[ネットワーキング] 2,000円(税込) (希望者のみ) … GOCONC ; KRP内の懇親会場(≠切12/2)

申込

URLまたはQRコードから申込ください <https://forms.gle/jfTNctqBJvju1Mks7>
(問合先) AndanTEC 浜本
[電話] 090-6422-5184 [メール] nhamamoto@andantec.jp



プログラム

9:30～10:00 開場・受付
10:00～10:10 オープニング
10:10～11:20 **スロット塗工における用途別の操作条件**……………(浜本 伸夫)
11:20～12:00 **LIBスラリー用の高精度フレキシブル送液技術**……………(宮崎 康則氏)
12:00～13:00 昼食(弁当提供)
13:00～13:30 **塗膜製造における乾燥速度の工業的見積もり方法**……………(浜本 伸夫)
13:30～14:30 **蛍光プローブの運動を利用した熱流動場の可視化・計測**……………(栗山 怜子氏)
14:30～14:40 休憩
14:40～15:40 **LIBドライ技術の最新動向**……………(浜本 伸夫)
15:40～16:40 **電極製造における混練・粉碎の最新技術(ドライ・AI活用)** ……(大濱 徳也氏)
17:00～19:00 ネットワーキング(希望者のみ)

登壇者



栗山 怜子氏

京都大学大学院
工学研究科 機械理工学専攻
准教授



大濱 徳也氏

株式会社栗本鐵工所
機械システム事業部
粉体プロセス技術営業部



宮崎 康則氏

兵神装備株式会社
技術本部 技術部 エンジニアリングGr
自動車・電池チーム 上席主査



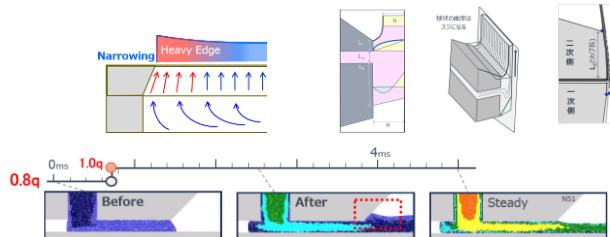
浜本 伸夫

AndanTEC
代表



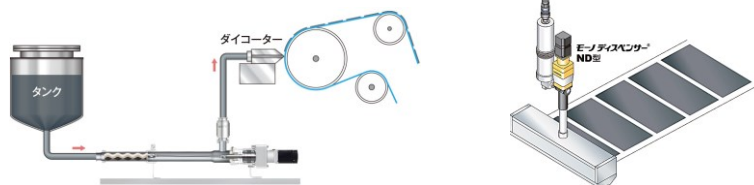
10:10~11:20 スロット塗工における用途別の操作条件..... (浜本 伸夫)

1. 薄塗り塗工の操作条件 (リップ形状・ギャップ・背面減圧)
2. 厚塗り塗工の操作条件 (上下リップ厚み・ギャップ精度)
3. 間欠塗工の厚みパターン制御 (物質収支とリップ濡れ)
4. テンションド・ウェブ方式 (円弧リップ・テンション)
5. シム形状の最適化による端部の厚み分布制御



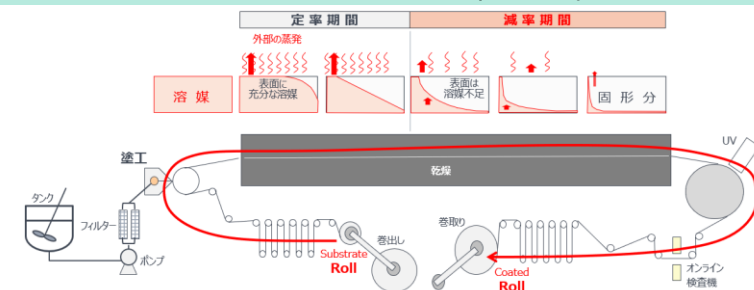
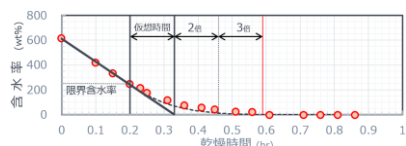
11:20~12:00 LIBスラリー用の高精度フレキシブル送液技術..... (宮崎 康則氏)

1. 塗工用ポンプの分類と特徴
2. LIB塗工製造に求められるポンプ機能
3. モーノポンプの特徴を活用した間欠塗工技術
4. 製造用ポンプと開発用ディスペンサーの紹介



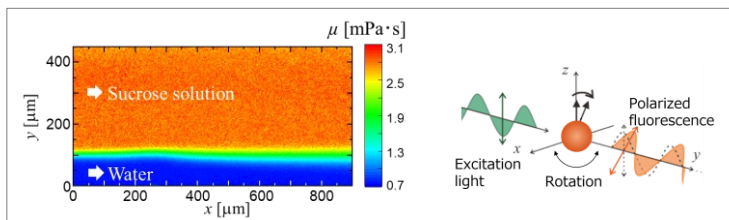
13:00~13:30 塗膜製造における乾燥速度の工業的見積もり方法 (浜本 伸夫)

1. 定率乾燥と減率乾燥
2. 減率乾燥速度の近似方法 (乾燥係数 N)
3. 膜内外の乾燥抵抗と限界含水率

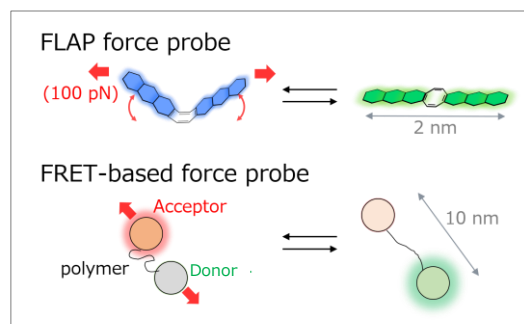


13:30~14:30 蛍光プローブの運動を利用した熱流動場の可視化・計測..... (栗山 怜子氏)

1. 蛍光偏光法による粘度・温度計測と薄液膜への展開
2. カ応答性を持つ蛍光プローブを用いた流動場計測
3. 乾燥・重合過程の可視化・計測に向けた展開



Viscosity/Temperature measurement using fluorescence polarization



Flow visualization using fluorescent force probe

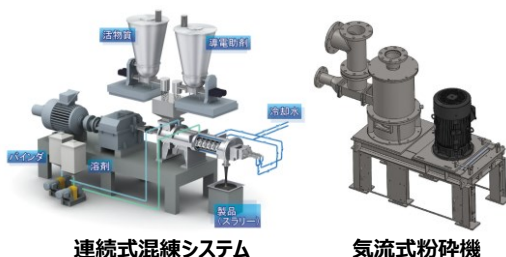
14:40~15:40 LIBドライ技術の最新動向..... (浜本 伸夫)

1. ウェットプロセスとドライプロセス
2. ドライプロセスの分類と特徴
3. 各工程技術の概説
4. ドライ方式の課題と検討状況



15:40~16:40 電極製造における混練・粉碎の最新技術(ドライ・AI活用)..... (大濱 徳也氏)

1. 二軸連続式混練機
2. 連続混練プロセスの実例
3. ドライ電極向け気流式粉碎機
4. AI/インフォマティクスを活用したプロセスの最適化



連続式混練システム

気流式粉碎機

