

乾燥プロセス特集 ～基礎・応用・生産設備～

26年2月27日(金) 13:00～18:30 定員 30名

会場

おだわらイノベーションラボ (小田原駅構内から徒歩5分)

小田原市栄町1-1-15 ミナカ小田原 (小田原新城下町2F)

https://www.city.odawara.kanagawa.jp/field/municipality/public_private_partnerships/p31843.html

参加費

15,000円(税込)

【内訳】 セミナーPDF資料)+ネットワーキング

*ネットワーキング～懇親会は参加無料

申込

AndanTECウェブサイト[問合せ] → [26.2.27(第28回)RTRセミナー] → → → → →

<https://www.andantecodawara.com/260227rtr%E3%82%BB%E3%83%9F%E3%83%8A%E3%83%BC%E5%B0%8F%E7%94%B0%E5%8F%9F>



プログラム

12:30～13:00 開場・受付

13:00～13:10 オープニング

13:10～14:00 塗膜の乾燥時間見積り(定率・減率期間の扱い方) …… (浜本 伸夫)

14:00～14:50 Roll To Rollにおける熱風乾燥設備設計とVOC対策 …… (工藤 裕二郎氏)

14:50～15:00 休憩

15:00～15:50 赤外線乾燥について …… (近藤 良夫氏)

15:50～16:40 凍結乾燥と加熱冷却技術 …… (戸張 雄太氏)

17:00～18:30 懇親会 & ネットワーキング (希望者のみ)

登壇者



近藤 良夫 氏

日本ガイシ株式会社

製造技術統括部

製造技術1部 CAE推進Gr

マネージャー



戸張 雄太氏

株式会社 前川製作所

技術企画本部 守谷工場

技術研究所

食品生物技術グループ 研究員



工藤 裕二郎 氏

株式会社 熱ラボ

代表



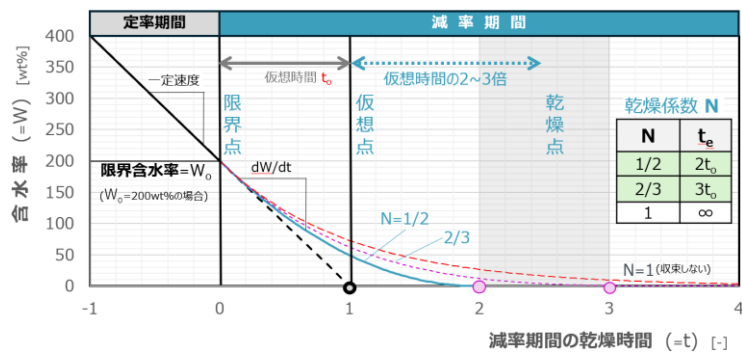
浜本 伸夫

AndanTEC

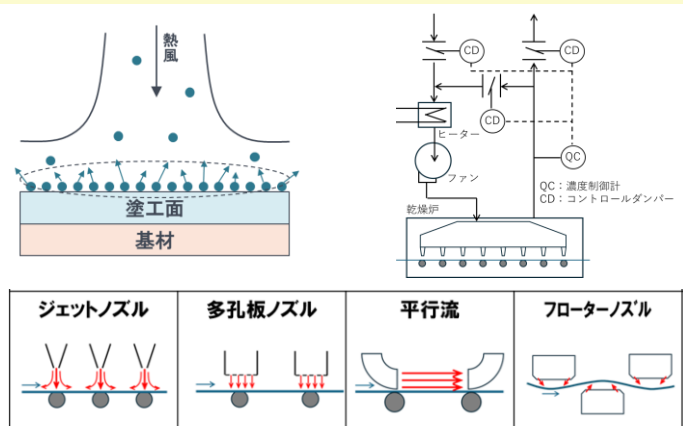
代表



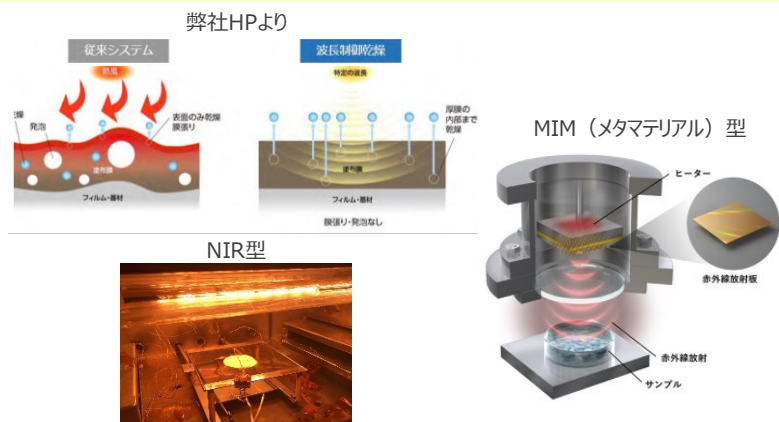
- 1. 乾燥の三要素 (温度・風・ガス濃度)
- 2. 膜面温度と乾燥速度 (ガス濃度の寄与)
- 3. 定率期間と減率期間 (膜内外の物質移動)
- 4. 限界含水率と決める溶媒と固形分の相性
- 5. 減率乾燥速度 (乾燥係数の考え方)



- 1. ノズル設計と乾燥速度
- 2. 各設計パラメータと熱伝達率の関係
- 3. 熱風乾燥システムの設計と留意点
- 4. 乾燥設備のトラブルシューティング
- 5. VOCの法規要求と処理技術



- 1. アブストラクション
- 2. 赤外線 (熱ふく射) と従来技術の問題点
- 3. 波長制御システム
- 4. 効果事例
- 5. 省エネルギーへの試み



- 1. 凍結乾燥の特徴、利用例
- 2. 凍結乾燥の原理、機器構成、コスト
- 3. 相変化を伴う伝熱現象
- 4. 真空中における熱・物質移動モデル
- 5. これからの凍結乾燥技術

