

Roll To Roll搬送と裁断

26年12月10日(木)

定員30名

10:30～17:00(+ネットワーキング～18:30)

会場

カンセンエキスパンダー工業(株) テクニカルセンター2F

大阪府枚方市南中振2-31-3 <https://kansenexp.co.jp/about/> 【徒歩】香里園駅(京阪本線)から約15分

参加費

12,000円(税込)

[内訳]

セミナー・ラボツアー、PDF資料、弁当、ネットワーキング(希望者のみ)

申込

URLまたはQRコードから申込ください <https://forms.gle/tMhLLRs6GyKDnAeC7>

(問合先) AndanTEC 浜本

[電話] 090-6422-5184 [メール] nhamamoto@andantec.jp



プログラム

10:30～10:40 オープニング

10:40～11:50 乾燥収縮と乾燥炉の座屈耐性/ローラ設計の基本 (藤本 清二氏)

12:00～13:00 昼食(弁当提供)

13:00～13:50 Roll To Roll工程で発生する品質問題と対策..... (浜本 伸夫)

13:50～14:30 LIB・PCB向け銅箔製造設備とRoll to Roll成膜技術.....(北島 勤久氏)

14:30～15:10 Roll-to-Rollスリッターの基礎 (東 賢司朗氏)

15:10～15:20 休憩

15:20～16:00 高機能ウェブ材料に対応するバリボウエキスパンダーロール..... (佐々木 勇人氏)

16:10～16:50 見学会(テクニカルセンターと工場) (カンセンエキスパンダー工業)

17:00～18:30 ネットワーキング(希望者のみ)

登壇者



佐々木 勇人氏
カンセンエキスパンダー工業 株式会社
技術部



北島 勤久氏
KOTA 株式会社
管理部長



東 賢司朗氏
株式会社 西村製作所
関西営業部
営業課 係長



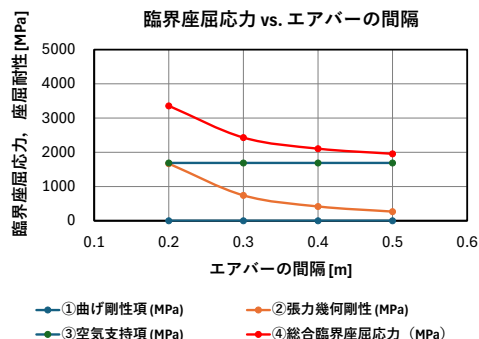
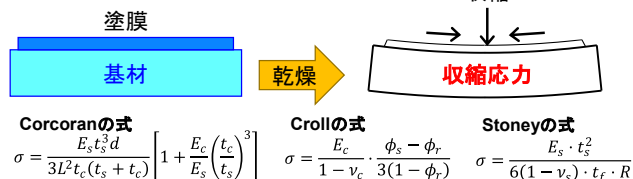
藤本 清二氏
技術コンサルタント
博士(工学)
元住友化学(株)・
元大倉工業(株)



浜本 伸夫
AndanTEC
代表

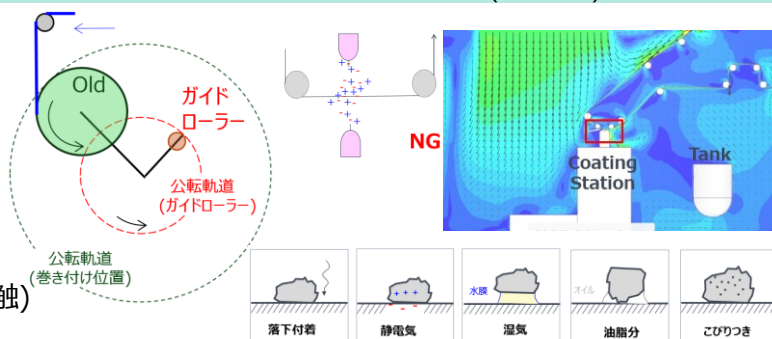


1. 乾燥炉内のウェブの収縮応力
2. アーチ・空気浮上の座屈耐性
3. スケールアップとローラ設計

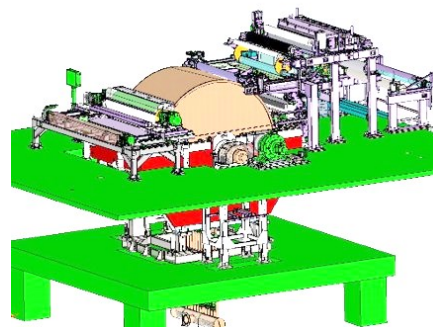


1. 巻取りターレット時の補助ロールスリップ問題
2. バルクロール内部の伝熱助走時間
3. 異物トラブル対策

- ① 工程クリーン化 (発塵源とエア更新)
- ② 帯電特性 (帯電列、表面抵抗)
- ③ 除電 (自己放電型とイオナイザー)
- ④ 除塵方法 (ウェット/ドライ、接触/非接触)

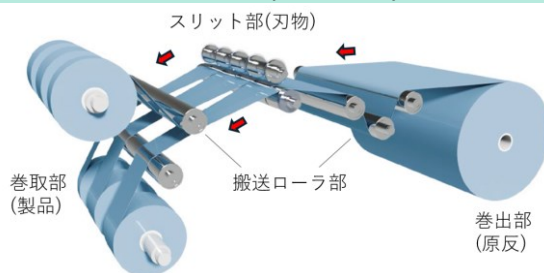


1. 解銅箔製造ラインと洪田科技本社工場のものづくり体制
2. 銅箔表面処理装置の概要と高周波基板向けH-VLP銅箔への対応
3. 複合集電体製造における真空成膜プロセス



1. スリッター概要(ロールスリッター、Roll-to-Rollスリッターとライン構成)
2. スリット方式・切断原理・刃物・材質・コーティングについて
3. スリット品質に影響するパラメーター
4. 新型上刃ホルダと単独上刃ホルダ
5. 自動刃組装置とWEBダッシュボード

NS SLITTER
NISHI MURA



1. 高機能ウェブ市場の動向とRoll to Roll搬送の課題
2. しわ取りロールの種類とカーブエキスパンダーロールの拡幅原理
3. バリボウエキスパンダーロールのメカニズム
4. 新製品としわ検知装置の説明
5. 具体的な導入事例

